

UFFICIO BREVETTI PER L'EUROPA

Estratti di brevetti del Giappone

NUMERO DI PUBBLICAZIONE: 07100816
DATA DI PUBBLICAZIONE: 18-04-95

DATA DELLA RICHIESTA: 30-09-93
NUMERO DELLA RICHIESTA: 05268204

RICHIEDENTE: TAJIMA INC.:

INVENTORE: TAJIMA EIICHI:

CLASS. INT.: B28B 11/12 C04B 26/02 E04F 13/14
E04F 15/08

TITOLO: PIETRE ARTIFICIALI CON RIFINITURA ANTISCIVOLO E
RELATIVA PRODUZIONE

ESTRATTO: SCOPO: ottenere una pietra artificiale con effetto antiscivolo e la lucentezza originaria di una pietra naturale, costituita almeno in superficie da una parte di resina e una parte di materiale di pietra granulare e togliendo poi la parte di resina dalla superficie con il taglio a getto d'acqua.

COMPOSIZIONE: in uno stampo in cui è stata posizionata una pietra granulare frantumata o un granulo inorganico 1, si inietta il materiale di resina 2, lasciandoli poi indurire, oppure si unisce la resina 2 al granulo 1, pressando poi la miscele così ottenuta e lasciandola indurire. Successivamente, si toglie il prodotto indurito dallo stampo e si procede ad allontanare la parte di resina 2 sullo strato superficiale con un metodo di finitura a getto d'acqua. Così facendo, la parte di resina 2 è relativamente ridotta in proporzione alla parte di materiale 1. Dopo aver levigato la superficie, una volta tolto dallo stampo il prodotto indurito, si procede alla rifinitura con il metodo a getto d'acqua, in modo da farla sembrare levigata e conferendo alla pietra artificiale così ottenuta un effetto antiscivolo.

DIRITTI D'AUTORE: © 1995, JPO

XP-002139437

AN - 1980-42555C [24]

A - [001] 011 04- 143 146 226 231 299 308 310 341 359 398 431 466 469 472
473 551 567 613 614 654 687 721

CPY - SHIJ

DC - A93 L02 P73 Q44

FS - CPI:GMPI

IC - B32B13/00 ; C04B39/02 ; E04C2/00

KS - 0231 1282 1293 2020 2198 2218 2220 2285 2302 2441 2480 2482 2493 2497
2499 2506 2629 2691 2694

MC - A05-D02E1 A12-R03 L02-D07B L02-D09

PA - (SHIJ) SHIKOKU CHEM IND CO LTD

PN - JP55060076 A 19800506 DW198024 000pp

PR - JP19780134027 19781030

XIC - B32B-013/00 ; C04B-039/02 ; E04C-002/00

AB - J55060076 Natural stone fine aggregate ground to an ave. grain size of <10 mm is mxed with a resinous soln. of unsatd. polyester resin, epoxy resin, etc. to form a resin mortar. The resin mortar is then cast into a mould and spherical pebbles of an ave. grainsize of >10 mm were scattered on the cast resin mortar. The cast resin mortar is then subjected to a polymerisation condition, and lastly the resin mortar moulding thus obtd. is polished with its spherical pebbles-scattered on surface, by a blast finishing treatment.

- The artificial stone plate is used for flooring having high strength and beautiful natural appearance.

IW - PRODUCE ARTIFICIAL STONE PLATE FLOOR MOULD MIXTURE UNSATURATED POLYESTER RESIN NATURAL STONE POWDER AGGREGATE ADD PEBBLE POLYMERISE
IKW - PRODUCE ARTIFICIAL STONE PLATE FLOOR MOULD MIXTURE UNSATURATED POLYESTER RESIN NATURAL STONE POWDER AGGREGATE ADD PEBBLE POLYMERISE

NC - 001

OPD - 1978-10-30

ORD - 1980-05-06

PAW - (SHIJ) SHIKOKU CHEM IND CO LTD

TI - Prodn. of artificial stone plate for flooring - by moulding mixt. of unsatd. polyester resin and natural stone powder aggregate, adding pebbles, polymerising etc.

XP-002139438

AN - 1989-183262 [25]

A - [001] 014 032 034 04- 074 081 257 53& 532 533 535 540 551 567 57& 575
58& 597 602 613 623 626 627 636 688 722

AP - JP19870281505 19871107

CPY - OSAG

DC - A93 L02 P25 P64 P78

FS - CPI:GMPI

IC - A47B13/08 ; B28B1/14 ; B44C1/26

KS - 0009 0231 0486 0487 1987 2629 2661 2691 2743 2757 3251 3255 3275

MC - A12-R01A L02-D07

PA - (OSAG) OSAKA GAS CO LTD

PN - JP1122403 A 19890515 DW198925 005pp

PR - JP19870281505 19871107

XA - C1989-081056

XIC - A47B-013/08 ; B28B-001/14 ; B44C-001/26

XP - N1989-139884

AB - J01122403 Inlay-like artificial stone comprises (a) compsn. for producing artificial stone contg a admixture for cement, water, aggregate, and cement, and (b) light-transmittable material which is mixed extending in thickness direction of stone. Pref. admixtures are eg calcium chloride, natural or synthetic rubber, acrylic resin, (m)ethanol etc. Pref. light-transmittable materials are eg fluorite, etc.

- USE/ADVANTAGE - For interiors and exteriors of buildings, housings of furniture and electrical appliances, etc. Compan. has improved surface-smoothness, water-proofing, and strength. Prod. can be easily coloured. Inlays give soft appearance to prod. when it is illuminated from back side.(0/5)

IW - CLAY ARTIFICIAL STONE BUILD CONTAIN ADMIXED CEMENT RUBBER WATER AGGREGATE CEMENT LIGHT TRANSMIT MATERIAL

IKW - CLAY ARTIFICIAL STONE BUILD CONTAIN ADMIXED CEMENT RUBBER WATER AGGREGATE CEMENT LIGHT TRANSMIT MATERIAL

NC - 001

OPD - 1987-11-07

ORD - 1989-05-15

PAW - (OSAG) OSAKA GAS CO LTD

TI - Clay-like artificial stone, for building, etc. - contg. admixture for cement e.g. rubber, water, aggregate and cement, and light-transmitting material